

## 超小型CCD型，可達到 最快等級的每秒500次掃描



### 特長

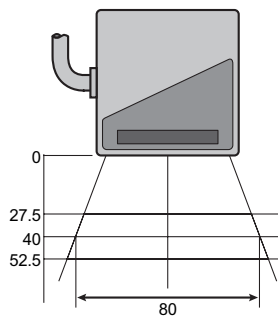
#### 最快等級每秒500次掃描

透過最快速的每秒500次掃描達成高可靠性，最適合用來安裝在小型搬運裝置或醫療裝置等。

#### 業界最小的小型機種，實現了 讀取寬度為80mm的廣域視野

採用小型廣角鏡頭與專用晶片，讀取寬度較本體的範圍寬了80mm。

此外還達成了業界最小的小型化目標，擴展了可安裝的範圍。

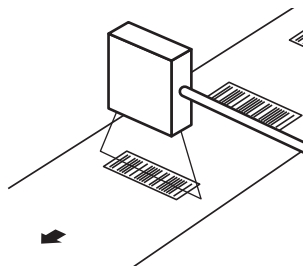


#### 透過選單+ 指令方式執行功能設定

除了可透過選單讀取方式簡單地設定外，還可由PC下指令(通訊)的方式來進行功能設定，在階段轉換時能充分發揮出本產品的功能。

#### 採取CCD方式，可達到 每分鐘50m的高速讀取目標

如右圖的移動方向，讀取速度可達每分鐘50m。  
應用範圍更為廣泛。



#### 可讀取至單條寬度為0.125mm的高分解能力

最小可讀取至0.125mm的單條寬度，實現高解析度的目標。能夠提高條碼標籤上的資料密度並提昇使用的便利性。

#### 內藏解碼器，即使混合 多種條碼亦能自動進行判別

可自動判別條碼的形式，因此能夠區分混雜的生產線，當然也可以指定僅讀取指定的條碼。



#### 採取LED光源，與雷射方式相較之下，具更長的 使用壽命

不含馬達等驅動零件，不需維護。  
未使用雷射光線，因此不需對應雷射安全規格。

V500系列  
(雷射型)V520系列  
(CCD型)

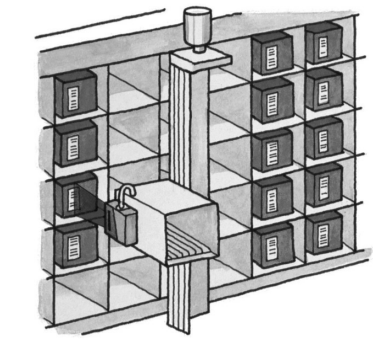
手持型

可攜型

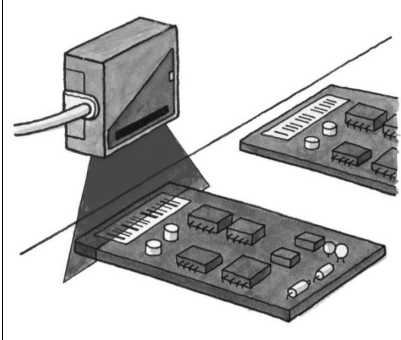
專用纜線

## 應用例

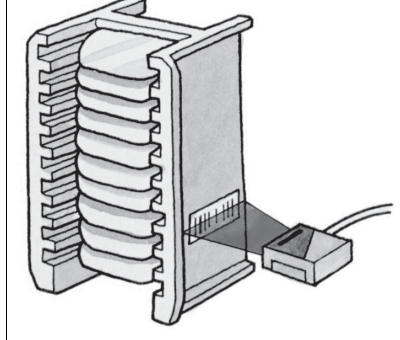
供應零件的機械手臂、匣盒標籤管理



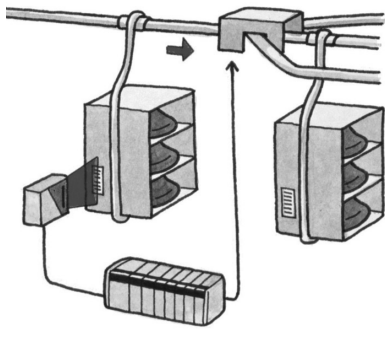
電子機器製造/基板的品質管理



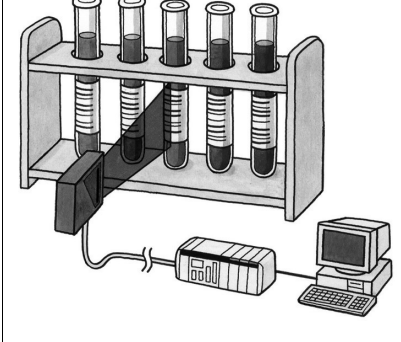
晶圓匣盒(wafer cassette)管理用條碼的讀取



分類製程的品質管理



檢體的資料管理



讀碼機

感測器指南

2維讀碼機

條碼讀取機

## 種類

(有◎記號者為標準機種，無記號者(訂購生產機種)之交貨日期請向經銷商洽詢。)

	種類	型式
條碼讀取機	前視型	◎ V520-R221FH型
	側視	◎ V520-R221SH型
專用纜線(另售)	主機側接頭 SYSMAC用D-sub9 pin 0.8m	◎ V509-W011型
	DOS/V用D-sub 9接腳0.8m	V509-W011D型 *
	D-sub 25接腳5m	V509-W015型 *
	SYSMAC用D-sub 9接腳5m	◎ V509-W016型 *
	DOS/V用D-sub 9接腳5m	V509-W016D型 *
	連結單元用D-sub 9接腳0.8m	V509-W019型

\*此時，請將電源導線裁切為0.7m以下。

V500系列  
(雷射型)

V520系列  
(CCD型)

手持型

可攜型

專用纜線